



QUEJA RUIDO PASTILLAS DE FRENO CASO S01 & S02 HS

Apreciado colaborador:

Con el objetivo de minimizar el ruido de frenos que algunos clientes puedan referir, a continuación se detalla la actuación a realizar para atenuar dicha incomodidad (ver apartado **Instrucciones de montaje**).

En la anterior revisión (**R01**) de esta misma Circular Técnica, se proponía una **medida temporal** consistente en actuar sobre el resorte de la pinza de freno trasera, que en ciertas ocasiones permitía eliminar los ruidos al frenar, habiendo variaciones entre una unidad y otra.

Mediante la presente revisión (**R02/R03**), se propone otra solución para anular este ruido molesto para el cliente. Ésta consiste en la sustitución de los tornillos del disco de freno trasero por unos de nuevo diseño, los cuales dotan de cierta flotabilidad al mismo, lo que redunda en una atenuación del ruido y eliminación de las estridencias.

AFECTACIÓN

Modelos afectados	S01, S02 HS
VIN's afectados	Aquellos en los que el cliente refiera ruidos o estridencias en el sistema de frenos.

PROCEDIMIENTO GARANTÍA

Como en todo proceso de garantía Silence, habrá que efectuar 2 pasos (ambos desde la plataforma [SAPAC](#)):

1. Hacer un **pedido del material a solicitar**, en caso de no tenerlo en stock, en la sección [PEDIDOS](#):

Material a solicitar	0910X-08025	"KIT TORNILLERIA ESPECIAL FRENO TRASERO"
----------------------	-------------	--



ATENCIÓN: POR EL MOMENTO, EL SUMINISTRO VENDRÁ SUJETO A LA DISPONIBILIDAD ACTUAL. SE RUEGA APLIQUEN ESTA MEDIDA SÓLO EN LOS CASOS MÁS URGENTES.

2. Tramitar la correspondiente **garantía**, completándola con la información indicada a continuación (desde la sección [GARANTÍAS](#)):

Pieza	0910X-08025	"KIT TORNILLERIA ESPECIAL FRENO TRASERO"
Zona de afectación	"Circular Técnica"	
Causa	"CT_202103001 - QUEJA RUIDO PASTILLAS DE FRENO"	

Ejemplo:

Añadir línea ✕

Pieza *
0910X-08025 KIT TORNILLERIA ESPECIAL FRENO TRASERO ✕

Zona de afectación *
Circular Técnica

Causa
CT_202103001 - QUEJA RUIDO PASTILLAS DE FRENO

Cantidad
1

Cancelar Añadir

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

TIEMPO ESTIMADO

15 min

HERRAMIENTAS

Compresor aire	Pie de rey	Guantes
Punta Allen		6 mm
Punta Torx		T40
Ll. dinamométrica		20 Nm
Permanente blanco		

Nº	DESCRIPCIÓN	IMAGEN																
0.	El “KIT TORNILLERÍA ESPECIAL FRENO TRASERO” contiene:																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº</th> <th>Referencia</th> <th>Descripción</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>S00-64322-10</td> <td>“ARANDELA ONDULADA FRENOS”</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>09109-08025</td> <td>“TORNILLO CEGAS M8x25mm 10,9 (Allen-Fijador)”</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>09108-08025</td> <td>“TORNILLO CENTRADOR CEGAS M8x25mm 10,9 (Allen-Fijad)”</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>		Nº	Referencia	Descripción	C	1	S00-64322-10	“ARANDELA ONDULADA FRENOS”	4	2	09109-08025	“TORNILLO CEGAS M8x25mm 10,9 (Allen-Fijador)”	3	3	09108-08025	“TORNILLO CENTRADOR CEGAS M8x25mm 10,9 (Allen-Fijad)”	1
Nº	Referencia		Descripción	C														
1	S00-64322-10		“ARANDELA ONDULADA FRENOS”	4														
2	09109-08025	“TORNILLO CEGAS M8x25mm 10,9 (Allen-Fijador)”	3															
3	09108-08025	“TORNILLO CENTRADOR CEGAS M8x25mm 10,9 (Allen-Fijad)”	1															



¡ATENCIÓN!: El tornillo **3** funciona como centrador y se diferencia de los otros 3 (**2**) por tener la parte cilíndrica lisa (“cuello” del tornillo) más gruesa ($\varnothing 10,4$ mm vs $\varnothing 10,1$ mm).



¡ATENCIÓN!: Existen 2 referencias para la arandela ondulada:

- **S00-64322-00**: Referencia descatalogada por resultar defectuosa. El acabado es más brillante, se parten al doblarlas.
- **S00-64322-10**: Referencia substitutiva de la primera. El acabado es rugoso, no se parten al doblarlas.




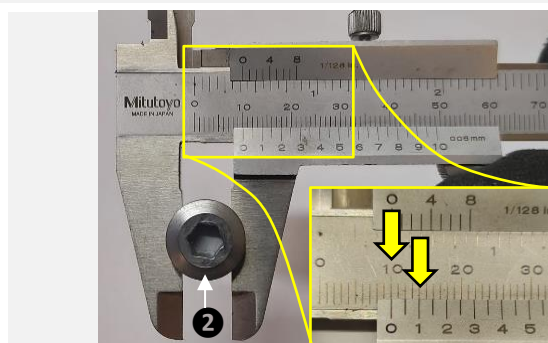
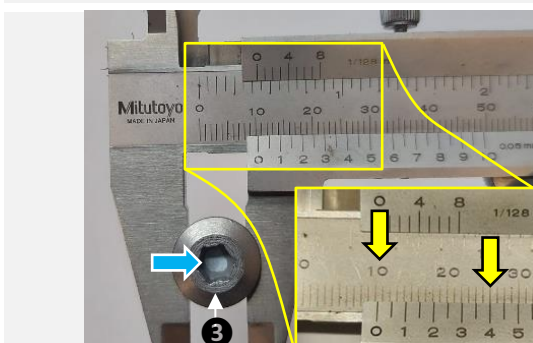
S00-64322-00



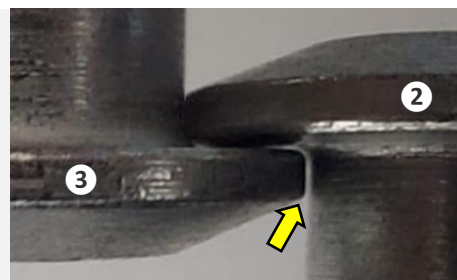
S00-64322-10

En caso de detectar que las arandelas recibidas sean de las defectuosas, solicitar al departamento de Parts su reemplazo por las nuevas.

1. Identificar el tornillo distinto **3** y marcar la huella del mismo con permanente blanco  si no lo está (ver que los otros **2** no lo estén). Para realizar dicha identificación, hacer uso de un pie de rey:




En caso de no disponer de pie de rey, una manera fácil de identificar el tornillo distinto **3** consiste en enfrentar los tornillos uno a uno tal y como se muestra en la imagen. En el caso de dos tornillos iguales (**2** & **2**), ambas valonas tocarán el cuello del tornillo contrario. En cambio, la valona del tornillo diferente **3** no tocará el cuello del tornillo contrario **2**, por tener un cuello más grueso y sobresalir la valona menos de éste.



2. Colocar las 4 arandelas onduladas **1** en los 4 tornillos, para tener el material preparado para su posterior montaje.



3. Con la moto sobre el caballete central, quitar uno de los tornillos originales del disco de freno trasero, haciendo uso de una punta Allen  de 6 mm.



¡ATENCIÓN! Bloquear el giro de la rueda trasera mediante una cincha en la maneta izquierda o un dispositivo adecuado para dicha función.



¡ATENCIÓN! Tener cuidado de no rayar el basculante.



4. Limpiar el hueco del tornillo con aire comprimido, de modo que se eliminen los restos que pudiera haber en su interior.



¡ATENCIÓN! Proteger los ojos al insuflar el aire comprimido.



5. Eliminar el marcado del par de apriete del disco mediante un disolvente universal, con tal de no confundir con el marcado posterior del nuevo apriete del nuevo tornillo.



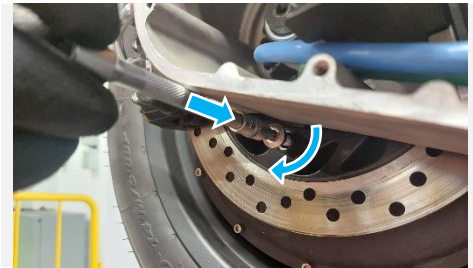
¡ATENCIÓN! Utilizar un trapo o papel para aplicar el disolvente, procurando que no toque otras zonas del vehículo.



6. Preposicionar el conjunto arandela ❶ + tornillo ❸ y apretar a **mano**, sin forzar.



¡ATENCIÓN!: Comprobar que la arandela se mantiene en su área de trabajo (cuello del tornillo), y no pillada en el escalón que hay entre el cuello y la parte roscada.



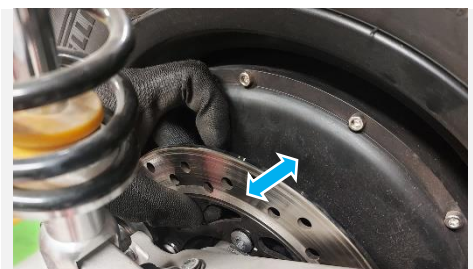
7. Desbloquear el freno y girar rueda 90° para acceder al siguiente tornillo



8. Repetir pasos 3, 4, 5, 6 y 7 con los otros 3 tornillos ❷.

9. Asegurar que el disco se puede mover longitudinalmente respecto a los tornillos (tiene cierto juego) y no queda trabado.







¡ATENCIÓN!: Evitar tocar la superficie del disco con las manos desnudas.

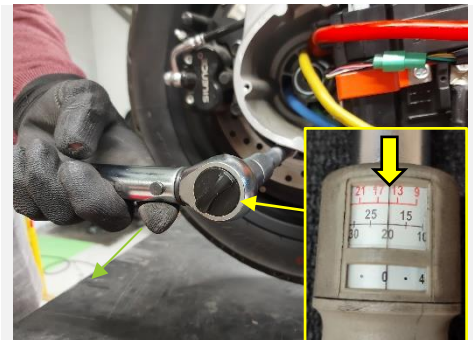
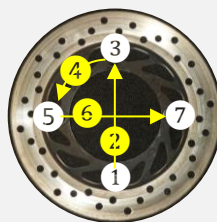


10. Apretar con dinamométrica  y punta Torx T40  a **20 Nm** los 4 tornillos, siguiendo una secuencia en estrella, de la siguiente forma:



¡ATENCIÓN!: Efectuar el apriete lentamente, con cuidado de no marcar la huella de los tornillos.

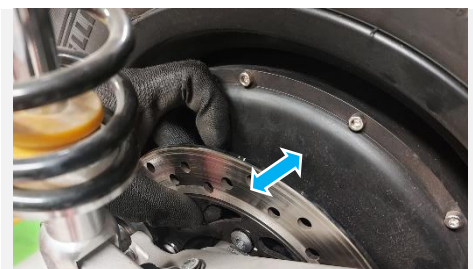
- ❶ Apretar tornillo centrador ❸ y marcar apriete .
- ❷ Girar rueda **180°**.
- ❸ Apretar tornillo ❷ y marcar .
- ❹ Girar rueda **90°**.
- ❺ Apretar tornillo ❷ y marcar .
- ❻ Girar rueda **180°**.
- ❼ Apretar tornillo ❷ y marcar .



11. Volver a asegurar que el disco se puede mover longitudinalmente (tiene cierto juego).



¡ATENCIÓN!: Evitar tocar la superficie del disco con las manos desnudas.



SOPORTE TÉCNICO

Si necesita ayuda adicional, puede ponerse en contacto con nuestro equipo de soporte a través de los siguientes canales:

Teléfono: 933 722 966

Email: service@silence.eco